

## ANFORDERUNGSPROFIL FÜR KUNSTSTOFFE ALS ERSATZBRENNSTOFF FÜR DIE ZEMENTINDUSTRIE

<b>LIEFERORT:</b>	Häfeli-Brügger AG, Industrie Zelgli, 5313 Klingnau
<b>LIEFERART:</b>	jeweils nach Vereinbarung
<b>LIEFERMENGE:</b>	nach Vereinbarung
<b>LIEFERQUALITÄT:</b>	Anforderungen gemäss folgenden Betriebsrichtlinien und den aktuellen Vorschriften gemäss BUWAL - Thesenpapier bzw. BUWAL-Richtlinie für Ersatzbrennstoffe für Zementwerke.

### ALLGEMEINE ANFORDERUNGEN:

**Nur Kunststoffabfälle, kein Kehricht, Steine oder metallische Gegenstände, kein PVC**

<b>FEUCHTE</b>	5%, keine Klumpenbildung
<b>HALOGENE</b>	< 0.3 %
<b>K<sub>2</sub>O UND Na<sub>2</sub>O</b>	< 1.0 %
<b>Al (als Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>)</b>	< 5 %
<b>Heizwert [kcal/kg.]</b>	> 4000
<b>sonstige Anforderungen</b>	keine metallischen Gegenstände, Steine oder Kehricht

Richtkonzentrationen für die maximale Schwermetallbelastung gemäss BUWAL-Thesenpapier (Stand Juni 1996, mg/kg bezogen auf einen Heizwert von 25 MJ/kg.)

<b>K / Na</b>	<b>Kalium / Natrium</b>	<b>5000</b>
<b>Al</b>	<b>Aluminium</b>	<b>25000</b>
<b>S</b>	<b>Schwefel</b>	<b>20000</b>
<b>Cl</b>	<b>Chlor</b>	<b>3000</b>
<b>Br</b>	<b>Brom</b>	<b>500</b>
<b>V</b>	<b>Vanadium</b>	<b>100 ppm</b>
<b>Cr</b>	<b>Chrom</b>	<b>100 ppm</b>
<b>Co</b>	<b>Cobalt</b>	<b>20 ppm</b>
<b>Ni</b>	<b>Nickel</b>	<b>100 ppm</b>
<b>Cu</b>	<b>Kupfer</b>	<b>100 ppm</b>
<b>Zn</b>	<b>Zink</b>	<b>400 ppm</b>
<b>As</b>	<b>Arsen</b>	<b>15 ppm</b>
<b>Se</b>	<b>Selen</b>	<b>5 ppm</b>
<b>Ag</b>	<b>Silber</b>	<b>5 ppm</b>
<b>Cd</b>	<b>Cadmium</b>	<b>2 ppm</b>
<b>Sn</b>	<b>Zinn</b>	<b>10 ppm</b>
<b>Sb</b>	<b>Antimon</b>	<b>300 ppm</b>
<b>Ba</b>	<b>Barium</b>	<b>200 ppm</b>
<b>Hg</b>	<b>Quecksilber</b>	<b>0,5 ppm</b>
<b>Tl</b>	<b>Thallium</b>	<b>3 ppm</b>
<b>Pb</b>	<b>Blei</b>	<b>200 ppm</b>
<b>Be</b>	<b>Beryllium</b>	<b>5 ppm</b>

Stark verunreinigte Kunststoffabfälle werden zurückgewiesen oder auf Kosten des Anlieferers sortiert und in bewilligten Anlagen entsorgt.